

REFERENZEN

Firmenname

Angerhofer GmbH
Anlagenbau – Gebäudetechnik

Adresse

Promenade 3a
4910 Ried im Innkreis

Gründung

USt.Id.Nr.
Registriert im Handelsregister

im Jahr 1952
ATU 61853122
Handelsgericht Ried im Innkreis

Gesellschafter

Klaus Angerhofer

Kontakt

Tel.
Fax
Email
Internet

+43 (0)7752 85995-0
+43 (0)7752 85995-20
office@angerhofer.at
www.angerhofer.at

Über uns

Wir, die Firma Angerhofer GmbH, sind mit ca. 90 Mitarbeitern ein dynamischer und innovativer Betrieb mit jahrzehntelanger Erfahrung. Wir gelten österreichweit als strategischer

Partner in allen Fragen rund um den heizungs-, industrie- und lufttechnischen Anlagenbau. Zu unseren langfristigen Kunden zählen namhafte Unternehmen aus der Holz-, Lebensmittel-, Öl- und Autozulieferindustrie sowie der Lufttechnik. Die hohe qualitative und fachliche Kompetenz erfordert zum einen ständige Weiterbildung der Mitarbeiter und zum anderen den Einsatz modernster EDV- Anlagen und Programme.

Durch die enge Zusammenarbeit mit den Industrielieferanten gewährleisten wir den Einsatz technisch perfekt abgestimmter Systemkomponenten. Durch Kompetenz, Zuverlässigkeit, Leistungsfähigkeit und Flexibilität in einem eingespielten Team erreichen wir eine langjährige und erfolgreiche Zusammenarbeit mit zufriedenen Kunden.

„Wir erkennen Trends und setzen sie kundennah um.“



Unternehmensdarstellung



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
bescheinigt, dass die Firma

Angerhofer GmbH
Anlagenbau-Gebäudetechnik
Promenade 3a
4910 Ried im Innkreis, Österreich

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in
Übereinstimmung mit der

ÖNORM EN ISO 3834-2
erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am: **24.08.2021**

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:
Industrieller und gewerblicher Rohrleitungs- und Anlagenbau

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **14.05.2024**

Zertifikat Nr.: **HZ-02379-21-FOE**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!
*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH aufrechterhalten*

Leonding

ORT

19.10.2021

DATUM

**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Mastnak Alexander
Dipl. Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

Verification



Checkliste zu Zertifikat Nr. HZ-02379-21-FOE



TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
Zertifizierungsstelle

Nachweis zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“
gemäß ÖNORM EN ISO 3834-2

proof of conformance with "quality requirements for welding" according to EN ISO 3834-2

Qualitätssicherungshandbuch Schweißen der Fa. angerhofer GmbH Anlagenbau-Gebäudetechnik
Vers. 1.50 Ausgabe 23.08.2021

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung / <i>review of requirements and technical review:</i>	QSHB Fa. angerhofer Schweißen Kap. 3
Untervergabe von Aufträgen / <i>sub-contracting of orders:</i>	QSHB Fa. angerhofer Schweißen Kap. 4
Schweißtechnisches Personal / <i>welding personnel:</i>	QSHB Fa. angerhofer Schweißen Kap. 5
Personal für die Überwachung und Prüfung / <i>personnel for monitoring and review:</i>	QSHB Fa. angerhofer Schweißen Kap. 6
Einrichtungen / <i>equipment:</i>	QSHB Fa. angerhofer Schweißen Kap. 7
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten / <i>welding and related activities:</i>	QSHB Fa. angerhofer Schweißen Kap. 8
Schweißzusätze / <i>welding consumables:</i>	QSHB Fa. angerhofer Schweißen Kap. 9
Lagerung der Grundwerkstoffe / <i>storage of parent materials:</i>	QSHB Fa. angerhofer Schweißen Kap. 10
Wärmenachbehandlung / <i>post-weld heat treatment:</i>	QSHB Fa. angerhofer Schweißen Kap. 11
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen / <i>inspection and testing related to the welding:</i>	QSHB Fa. angerhofer Schweißen Kap. 12
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen / <i>non-conformance and corrective actions:</i>	QSHB Fa. angerhofer Schweißen Kap. 13
Kalibrierung und Validierung von Mess-, Überwachungs- und Prüfeinrichtungen / <i>calibration and validation of measuring, monitoring and testing equipment:</i>	QSHB Fa. angerhofer Schweißen Kap. 14
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit / <i>identification and traceability:</i>	QSHB Fa. angerhofer Schweißen Kap. 15
Qualitätsberichte / <i>quality records:</i>	QSHB Fa. angerhofer Schweißen Kap. 16
Zusätzliche Hinweise siehe:	Keine

Leonding, 19.10.2021

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH

Dipl. Ing. Alexander MASTNAK
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible



STARTPLATZ MIT ZUKUNFT

**AUSZEICHNUNG
VORBILDLICHER
LEHRBETRIEB
2020 - 2023**



WIRTSCHAFTSKAMMER OBERÖSTERREICH

Für das hohe Engagement in der Lehrlingsausbildung, die verantwortungsvolle Förderung der beruflichen Entfaltung und die hohe Ausbildungsqualität wird das Unternehmen

Angerhofer GmbH

als vorbildlicher Lehrbetrieb ausgezeichnet.

Linz, November 2020

Mag.ª Doris Hummer
Präsidentin

Dr. Gerald Silberhumer
Direktor-Stv.

GEWINNER DES ENERGIE STAR

Landesenergiepreises für das Projekt Revital Gesundheitszentrum Aspach

Jedes Jahr werden von Energie-Landesrat Rudi Anschöber in Wels die besten oberösterreichischen Energieprojekte mit dem Energie Star - dem Landesenergie-Preis - ausgezeichnet. Mit diesem Preis werden erfolgreich umgesetzte Beispiele in den Bereichen Energie-Effizienz und erneuerbare Energie vom Land Oberösterreich geehrt, durchgeführt wird der Wettbewerb vom O.Ö. Energiesparverband.



Der Energie-Preis wurde 2011 bereits zum fünften Mal vergeben. Mehr als 100 Projekte wurden eingereicht.



Angerhofer, Bgm Dr Mandl, Dr Beck, LR Anschöber

Als **Sieger** der Kategorie Unternehmen ging das **Revital Gesundheitszentrum in Aspach** hervor. Ein energietechnisch herausragender Neubau wird zur Gänze mit erneuerbarer thermischer Energie versorgt. Dafür sorgt eine Solaranlage und eine biogene Fernwärmanlage.

Das **Revital Gesundheitszentrum in Aspach** ist ein Leitbetrieb in der Region und setzt schon seit vielen Jahren auf zukunftsweisende Energieinvestitionen. Neben dem bestehenden Gesundheitszentrum wurde ein energietechnisch herausragender Neubau mit ca. 5.500 m² errichtet. Das Gebäude hat Passivhausqualität und wird zur Gänze mit erneuerbarer thermischer Energie versorgt. Dafür sorgen eine 340 Quadratmeter große Solaranlage und eine biogene Fernwärme, auch die notwendige Kälte wird mit Spitzentechnologie aus erneuerbarer Energie erzeugt. Beleuchtung und Belüftung sind hoch energieeffizient. Gegenüber einem Standardbau werden jährlich 150.000 kWh Wärme, 40.000 kWh Kälte und 85.000 kWh Strom eingespart.

Es freut uns, dass wir bei diesem erfolgreichen Projekt mitwirken durften und sehen diese Auszeichnung als Bestätigung für unsere hervorragende Arbeit.

Revital Aspach – Gesundheitszentrum



Projekt:	Revital Aspach
Ort:	Aspach
Auftraggeber:	Revital Aspach
Branche:	Therapiezentrum
Projektdauer:	März 2009 – April 2010
Investitionssumme:	ca. € 1.700.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Lüftung, Klima, MSR, Solar
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Rohrleitungstechnik, Gebäudetechnik



Leistungsbeschreibung:

Heizungsversorgung durch die bestehende Fernwärme bzw. durch 340 m² Sonnenkollektoren. Die thermische Leistung von der angeführten Solaranlage wird weiters zum Betrieb einer Absorptionskältemaschine mit einer Kälteleistung von 65 kW genutzt. Das erforderliche Kühlwasser für die Kältemaschine wird mittels 13 Tiefenbohrungen mit je 100 lfm Duplexsonden und Erdkollektoren bereitgestellt. Bei den 69 neuen Zimmern wurde die gesamte Sanitärausstattung barrierefrei und in sehr gehobenem Standard ausgeführt.

KTM – Erweiterung Motorenwerk



Projekt:	KTM – Erweiterung Motorenwerk
Ort:	Muderfing
Auftraggeber:	KTM Sportmotorcycle GmbH
Branche:	Motorradindustrie
Projektdauer:	August 2007 – Jänner 2008
Investitionssumme:	ca. € 750.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Klima, Kühlwasser
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik, Gebäudetechnik



Leistungsbeschreibung:

Heizungsversorgung durch eine, Luftheizer und Radiatoren, Druckluftherzeugung über 2 drehzahlgeregelte Schraubenkompressoren, Brunnenwasserkühlung mit einer Entnahme von ca. 120 m³/h und einer Kühlleistung von ca. 500 kW, sämtliche Maschinen und Lüftungsanlagen werden nach einer Systemtrennung zum Brunnenwasser mit dieser Anlage gekühlt.

KTM Logistikzentrum



Projekt:	KTM Logistikzentrum – Modul 1-5
Ort:	Munderfing
Auftraggeber:	Wohnbau-West Bauträger GmbH
Branche:	Motorradindustrie
Projektdauer:	Oktober 2014 – September 2015
Investitionssumme:	ca. € 1.200.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Klima, Kühlwasser
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik



Leistungsbeschreibung:

Heiz- und Medienversorgung für eine Fläche von 40.000m²
Aufbau einer Gasreduzierstation 200m³/h
Wärmebereitstellung über 2 Stück Gaskessel 1.250kW
Heizsystem in Verbindung mit Deckenstrahlplatten, Heizkörper und Flächenheizungen
Medienversorgung für die Lüftungsanlagen im Verwaltungs- und Lagerbereich
Sanitär und Heizungsinstallation des Verwaltungsbereiches
Klimatisierung von Serverräumen
Druckluftversorgung einzelner Bereiche
Abwasserhebeanlage mit spezieller Pumpenlösung
Regenwasserableitung der gesamten Dachfläche mit Unterdrucksystem
Saugstellen für Löschwasserbecken

KTM Motorsport



Projekt:	KTM Motorsport
Ort:	Mattighofen
Auftraggeber:	KTM Immobilien GmbH
Branche:	Motorradindustrie
Projektdauer:	September 2015 – September 2016
Investitionssumme:	ca. € 1.300.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Klima, Kühlwasser
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik



KTM Kundencenter X-Bow



Projekt:	KTM Kundencenter X-Bow
Ort:	Thalheim bei Wels
Auftraggeber:	Wohnbau-West Bauträger GmbH
Branche:	Autoindustrie
Projektdauer:	April – November 2017
Investitionssumme:	ca. € 450.000, -
Gewerke:	Heizung, Kälte, Sanitär, Druckluft
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik



KTM Forschung und Entwicklung



Projekt:	KTM Forschung und Entwicklung
Ort:	Mattighofen
Auftraggeber:	KTM Immobilien GmbH
Branche:	Motorradindustrie
Projektdauer:	2017 – 2018
Investitionssumme:	ca. € 2.400.000, -
Gewerke:	Heizung, Kälte, Sanitär, Druckluft, techn. Gase
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik



Leistungsbeschreibung:

Installationsarbeiten im gesamten Neubau KTM Forschung & Entwicklung.
Unterteilung der Bauabschnitte in den Neubau Büro, Werkstatt, Zentrales
Versorgungsgebäude und Forschungs- & Entwicklungsbereich.

Details auf der nächsten Seite.

Büro: Beheizung und Kühlung einer Fläche von ca. 2.400m² aufgeteilt auf 4 Stockwerke. Heiz- und Kühlmedien werden vom Zentralen Versorgungsgebäude gestellt und mittels Fernleitungen zum Büro transportiert.

Eine eigene Unterstation im Büro ist für die Verteilung im Gebäude zuständig.

Die Beheizung und Kühlung erfolgt über Decken Umluftgeräte, Bodenkonvektoren und Fußbodenheizungen in den einzelnen Bereichen.

Sanitärinstallationen samt Duschkmöglichkeiten finden sich in den einzelnen Stockwerken.

Werkstatt: Beheizung und Kühlung von ca. 500m² Werkstattfläche.

Medienversorgung in Druckluft für sämtliche Arbeitsplätze und Maschinenanschlüsse.

Die Beheizung erfolgt mittels Deckenstrahlplatten. Die Kühlung wird mittels Lüftungsanlage, welche auf dem Dach platziert ist realisiert.

Zentrales Versorgungsgebäude: Aufbau einer neuen Gasübergabestation mit max.210m³/h Volumenstrom und Verlegung der gasführenden Rohrleitungen im Erdreich bis zur Heizungszentrale. Installation von 2 Stück Gaskessel mit einer Leistung von 1.200kW und Aufstellung einer freistehenden Kaminanlage mit einer Höhe von 20m.

Die Versorgung der einzelnen Bauabschnitte erfolgt über Kollektorgänge und Fernleitungen am Betriebsgelände.

Forschung und Entwicklung: Aufbau einer Unterstation zur Verteilung von Prozesswärme- und Kälte der einzelnen Prüfstände, so wie Medienversorgung hinsichtlich Druckluft, Prozesswasser, dgl. Die Kälteerzeugung mit 2x900kW Leistung befindet sich im 1.OG in einer eigenen Zentrale, die Rückkühler zur Wärmeabführung am Dach.

Wärme – und Kälteverteilung der 25 Prüfstände in geschweißter Ausführung.

KTM House of Brands



Projekt:	KTM House of Brands – Büroneubau
Ort:	Munderfing
Auftraggeber:	Wohnbau-West Bauträger GmbH
Branche:	Motorradindustrie
Projektdauer:	September 2017 – Dezember 2020
Investitionssumme:	ca. € 2.200.000, -
Gewerke:	Heizung, Kälte, Lüftung, Sanitär, MSR
Geschäftsbereich:	Gebäudetechnik



Leistungsbeschreibung:

Heizung/Kälte:

Beim vorliegenden Objekt erfolgt die Wärmebereitstellung über einen Gaskessel. Hierzu wurde eine Gasreduzierstation errichtet.

Technische Kälte wird über ein Aggregat zur Verfügung gestellt. Das Aggregat kann auch reversibel betrieben werden (Wärmepumpenbetrieb). Dieser Betrieb ist für Außentemperaturen von -5°C geeignet. Die Umschaltung zwischen Gaskessel und Wärmepumpe erfolgt automatisch (GLT). Zur Gewährleistung der Mindestlaufzeiten des Aggregates dienen zwei Puffer.

Weitere Details auf der nächsten Seite.

Die Nachspeisung, Druckhaltung und Entgasung des Heizungswassers erfolgt vollautomatisch. Die Wärmeverteilung erfolgt klassisch über ein Zwei-Rohrsystem in Kombination mit Einspritz- und Drosselschaltungen. Rohrsysteme in frostgefährdeten Bereichen sind mit frostsicherem Wärmeträger gefüllt.

Die Wärme- und Kälteabgabe erfolgt über:

- Fußbodenheizung (FBH) / Fußbodenkühlung (FBK)
- Unterflurkonvektoren
- Lüftung (Zentrallüftungsgerät)
- Nachheizregister Lüftung

Die Heiz- und Kühlhydraulik ist als ein System zu betrachten. Zwischen FBH und FBK kann zentral gewechselt werden. Die FBH/FBK dient zur Grundlastabdeckung der Heiz- und Kühllast. Die Register der beiden Zentrallüftungsgeräte sind ebenso im Change over Prinzip ausgeführt.

Aufgrund der raumhohen Außenverglasungen sind im kompletten Gebäude Unterflurkonvektoren zur Konditionierung der Büros installiert. Durch zonale Regelung in Kombination mit einem Vierleistersystem kann jedes Büro individuell temperiert werden. Die Unterflurkonvektoren dienen gleichzeitig zur Einbringung der Zuluft in den Büros.

Sanitär:

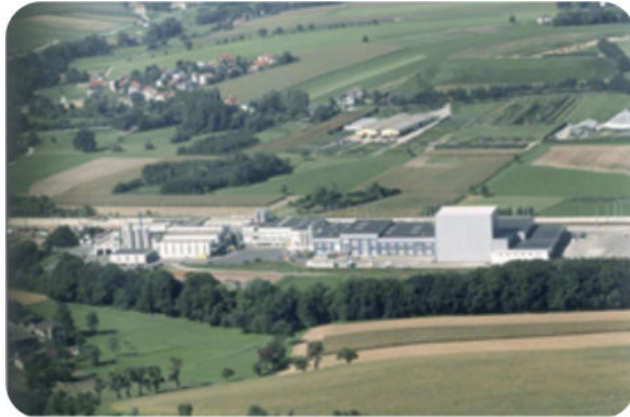
Zur Befüllung der Sprinklerbecken wurde ein eigener Abgang ausgebildet. Vor Verteilung des Ortswassers im Gebäude wird dieses über einen Rückspülfilter inkl. Druckminderer geführt.

Abgänge mit Stagnationsgefahr wurden mit Rohrtrennern vom restlichen Kaltwassernetz entkoppelt.

Die Warmwasserbereitung erfolgt dezentral mittels Durchlauferhitzer und Kleinspeicher. Bei den Teeküchen stehen Anlagen zum Zapfen von Mineralwasser bereit.

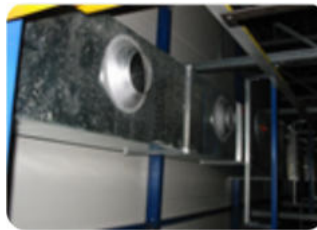
Die Abführung des Regenwassers vom Flachdach erfolgt mittels Unterdruckentwässerung. Parallel zur Hauptentwässerung wurde ein Notentwässerungssystem errichtet. An den Gullys befinden sich Heizbänder zur Vermeidung von Kondenswasserbildung.

Berglandmolkerei Aschbach



Berglandmilch
eGen

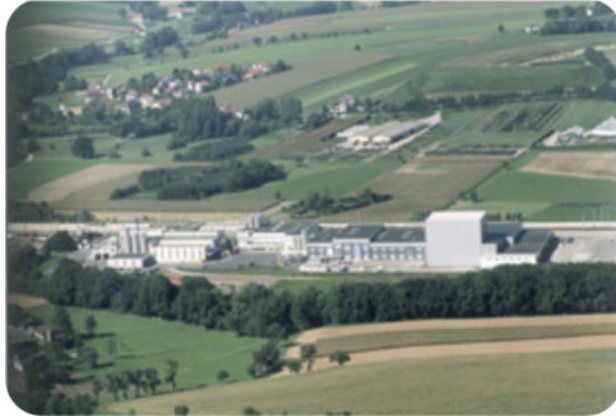
Projekt:	Berglandmolkerei Aschbach
Ort:	3361 Aschbach-Markt
Auftraggeber:	Berglandmilch reg. Gen.mmbH.
Branche:	Lebensmittelindustrie
Projektdauer:	seit 1996
Investitionssumme:	ca. €
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Lüftung, Dampf, Druckluft und Produktleitungen
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- u. Rohrleitungstechnik; Gebäudetechnik, Anlagenprojektierung



Leistungsbeschreibung:

Im Betrieb Aschbach sind wir seit 1996 für die Planung und Ausführung der gesamten Energieversorgung zuständig. In weiteren Standorten wie z.B. Geinberg, Feldkirchen, Voitsberg, Taufkirchen usw. sind wir seit 1972 für die damalige Schäringer Molkerei tätig.

Berglandmolkerei Aschbach



Berglandmilch
eGen

Projekt:	Berglandmolkerei Aschbach – WRG
Ort:	3361 Aschbach-Markt
Auftraggeber:	Berglandmilch reg. Gen.mBH.
Branche:	Lebensmittelindustrie
Projektdauer:	2017
Investitionssumme:	ca. €
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Lüftung, Dampf, Druckluft und Produktleitungen
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- u. Rohrleitungstechnik; Gebäudetechnik, Anlagenprojektierung



Leistungsbeschreibung:

Im Betrieb Aschbach sind wir seit 1996 für die Planung und Ausführung der gesamten Energieversorgung zuständig. In weiteren Standorten wie z.B. Geinberg, Feldkirchen, Voitsberg, Taufkirchen usw. sind wir seit 1972 für die damalige Schärdinger Molkerei tätig.

Berglandmolkerei Aschbach



Berglandmilch
eGen

Projekt:	Berglandmolkerei Aschbach – Zentrale Verwaltung
Ort:	3361 Aschbach-Markt
Auftraggeber:	Berglandmilch reg. Gen.mBH.
Branche:	Lebensmittelindustrie
Projektdauer:	2017
Investitionssumme:	ca. €
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Lüftung, Dampf, Druckluft und Produktleitungen
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- u. Rohrleitungstechnik; Gebäudetechnik, Anlagenprojektierung



Leistungsbeschreibung:

Im Betrieb Aschbach sind wir seit 1996 für die Planung und Ausführung der gesamten Energieversorgung zuständig. In weiteren Standorten wie z.B. Geinberg, Feldkirchen, Voitsberg, Taufkirchen usw. sind wir seit 1972 für die damalige Schördinger Molkerei tätig.

Berglandmolkerei Aschbach



Berglandmilch
eGen

Projekt:	Berglandmolkerei Aschbach – Kühlung Anlieferung und Verpackung
Ort:	3361 Aschbach-Markt
Auftraggeber:	Berglandmilch reg. Gen.mmbH.
Branche:	Lebensmittelindustrie
Projektdauer:	2017
Investitionssumme:	ca. €
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Lüftung, Dampf, Druckluft und Produktleitungen
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- u. Rohrleitungstechnik; Gebäudetechnik, Anlagenprojektierung



Leistungsbeschreibung:

Im Betrieb Aschbach sind wir seit 1996 für die Planung und Ausführung der gesamten Energieversorgung zuständig. In weiteren Standorten wie z.B. Geinberg, Feldkirchen, Voitsberg, Taufkirchen usw. sind wir seit 1972 für die damalige Schärdinger Molkerei tätig.

Berglandmolkerei Aschbach



Berglandmilch
eGen

Projekt:	Berglandmolkerei Aschbach – Hochregallager
Ort:	3361 Aschbach-Markt
Auftraggeber:	Berglandmilch reg. Gen.mmbH.
Branche:	Lebensmittelindustrie
Projektdauer:	2017
Investitionssumme:	ca. €
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Lüftung, Dampf, Druckluft und Produktleitungen
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- u. Rohrleitungstechnik; Gebäudetechnik, Anlagenprojektierung



Leistungsbeschreibung:

Im Betrieb Aschbach sind wir seit 1996 für die Planung und Ausführung der gesamten Energieversorgung zuständig. In weiteren Standorten wie z.B. Geinberg, Feldkirchen, Voitsberg, Taufkirchen usw. sind wir seit 1972 für die damalige Schärdinger Molkerei tätig.

Berglandmilch Geinberg eGen



Berglandmilch
eGen

Projekt:	Berglandmilch Betrieb Geinberg
Ort:	4943 Geinberg
Auftraggeber:	Berglandmilch eGen
Branche:	Lebensmittelindustrie
Projektdauer:	Jänner – August 2018
Investitionssumme:	ca. € 950.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Klima, Kühlwasser
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik



Leistungsbeschreibung:

Für den Zubau der Käsereiferäume wurden von unserer Firma sämtliche Energieversorgungsleitungen aus Edelstahl V2A (Glykol Sole, Pumpenwarmwasser, VE Wasser, Kalt- und Warmwasser, Druckluft, Dampf und Kondensat) installiert. Weiters wurden sämtliche bauseits beigestellten Käsebehandlungsanlagen mit den erforderlichen Energieanschlussleitungen angeschlossen. Die Niederdruck Gasleitung 100 mbar – DN 80 für den Dampfkessel wurde von der Übergabestelle Ferngas bis zum Dampfkessel (ca. 300 m) über Dach verlegt.

Bäckerei Bachmaier



Projekt:	Bäckerei Bachmaier
Ort:	Altheim
Auftraggeber:	B.I.G.A. GmbH & Co KG
Branche:	Lebensmittelindustrie
Projektdauer:	Juli 2009 – Februar 2010
Investitionssumme:	ca. € 800.000, -
Gewerke:	Heizung, Lüftung, Sanitär, Regelung
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik, Gebäudetechnik



Leistungsbeschreibung:

Energieversorgungsanlage welche ausschließlich über Wärmerückgewinnung der montierten Kälte- und Kompressor Anlagen versorgt wird. Die Gesamtleistung der Anlage beträgt 1200 KW. Die Beheizung des Bürogebäudes erfolgt über eine Fußbodenheizung, die Produktionshalle wird mit Deckenstrahlplatten beheizt. Die Abtauung des gesamten Kühlregisters erfolgt mittels beheizter Soleleitungen mit einer Gesamtleistung von 400 KW. Ein innovatives Konzept, welches ohne externe Energiequelle funktioniert.

Benteler SGL Composite Technology



BENTELER-SGL
AUTOMOTIVE COMPOSITES

Projekt:	FCT
Ort:	4910 Ried im Innkreis
Auftraggeber:	Fischer CT GmbH
Branche:	Zulieferung Autoindustrie
Projektdauer:	September 2007 – März 2008
Investitionssumme:	ca. € 1.100.000, -
Gewerke:	Heizung, Kühlung, Wärmerückgewinnung, Lüftung
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik, Gebäudetechnik



Leistungsbeschreibung:

Das Werk umfasst Produktions- und Verwaltungsflächen von ca. 9.500 m². Die Beheizung der Produktionsflächen wird mit Umluftgeräten durchgeführt. Die Wärme-/Kälteversorgung erfolgt aus einer eigenen Energiezentrale und wird über Wärmetauscher in die versch. Produktionsbereiche eingespeist. Für den Kühlprozess beim Betrieb der RTM - Formenträger ist von uns eine eigene Kühlwasserzentrale mit 1 Kühlturm (1600 kW Leistung) vorgesehen. Beheizt werden die RTM - Formenträger mittels Heißwasser (max. 150 °C Vorlauftemperatur) als Trägermedium. Für den Produktionsbereich sind von uns mechanische Be- und Entlüftungsanlagen mit Wärmerückgewinnung eingebaut worden

Fischer ACC Werk 4



Projekt:	FACC Werk 4
Ort:	4974 Ort im Innkreis
Auftraggeber:	Fischer ACC AG
Branche:	Zulieferung Flugzeugindustrie
Projektdauer:	September 2006 – März 2007
Investitionssumme:	ca. € 3.200.000, -
Gewerke:	Heizung, Kühlung, Wärmerückgewinnung
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik, Gebäudetechnik



Leistungsbeschreibung:

Das Werk 4 umfasst Produktions- und Verwaltungsflächen von ca. 22 .000 m². Nahezu die gesamte Produktionsfläche wird mit Umluftgeräten beheizt bzw. gekühlt. Die Wärme-/Kälteversorgung erfolgt aus einer eigenen Energiezentrale und wird über Wärmetauscher in die versch. Produktionsbereiche eingespeist. Ein Teil der Fläche wird mittels Deckenstrahlplatten beheizt. Zusätzlich wird zur Wärmeversorgung Energie aus der Druckluft- und Stickstofferzeugung rückgewonnen. Für den Kühlprozess beim Betrieb der Autoclaven wurde von uns eine eigene Kühlwasserzentrale mit 2 Kühltürmen (je 2500 kW Leistung) errichtet. Beheizt werden die Autoclaven mittels Heißöl (max. 270 °C Vorlauftemperatur) als Trägermedium. Die Wärme-/Kälteenergieverteilung erfolgt in Unterflur-Kollektorgängen mittels Stahlrohrleitungen Dim. max. 300 mm.

BULL Holding AG



Projekt:	BULL Holding AG
Ort:	Lenzing
Auftraggeber:	Alpine GmbH
Branche:	
Projektdauer:	Juli – November 2009
Investitionssumme:	ca. € 250.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Kühlung
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik, Gebäudetechnik



Leistungsbeschreibung:

Heizung und Kälteversorgung erfolgt durch eine Wasserwärmepumpe. Es handelt sich hierbei um ein Freecooling-System für ganzjähriges Kühlen. Die Anlage arbeitet im Niedertemperaturbereich und ist vom Orts- und Nutzwasser abgetrennt. Die Heizungs- und Kühlleistung beträgt circa 100 kW.

EKB und KTB Kunststofftechnik



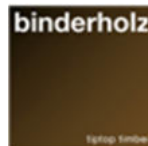
Delta ImmoTec

Projekt:	Fa. EKB und KTB Kunststofftechnik
Ort:	5280 Braunau am Inn
Auftraggeber:	Firmengruppe Dräxlmaier, Vilsbiburg (D)
Branche:	Autozulieferindustrie
Projektdauer:	seit 1975
Investitionssumme:	ca. €
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Lüftung, Maschinenkühlungen
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- u. Rohrleitungstechnik; Gebäudetechnik, Anlagenprojektierung

Leistungsbeschreibung:

Im Standort Braunau waren wir verantwortlich für die Planung und Ausführung der gesamten Haustechnik. Mit der Abwärme der Kaltwassererzeuger werden ca. 60 % der Gebäudeheizlast abgedeckt und somit kostengünstig beheizt.

Binderholz GmbH – Massivholzplattenwerk



Projekt:	Binderholz Massivholzplattenwerk
Ort:	Sankt Georgen bei Oberndorf, Sbg
Auftraggeber:	Binderholz GmbH
Branche:	Holzindustrie
Projektdauer:	August 2002 – Oktober 2003
Investitionssumme:	ca. € 1.300.000, -
Gewerke:	Wärmeträgeröl, Dampf, Heizung, Sanitär, Druckluft
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik, Gebäudetechnik

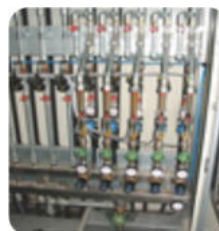
Leistungsbeschreibung:

Im Zuge einer Produktionserweiterung wurde 2002 – 2003 in Etappen eine neue Biomasse-Feuerung mit aufgebautem Wärmeträgerölerhitzer und Economiser mit einer Gesamtleistung von ca. 6,8 MW und einer Betriebstemperatur von 280 °C eingebaut. Die WTÖ-Anlage versorgt Trockenkammern, Pressen sowie diverse Wärmetauscher für Sekundärregelkreisläufe. Ferner wird ein Dampferzeuger mit einer kontinuierlichen Leistung von 5.000 kg Sattedampf pro Stunde für die Erwärmung von Dämpfbeckern und den Betrieb von Konditionierzonen versorgt.

Borbet Austria – (ehem. Austria Alu Guss)



Projekt:	Fa. Austria Alu Guss
Ort:	Ranshofen
Auftraggeber:	Fa. Austria Alu Guss
Branche:	Autozulieferindustrie
Projektdauer:	seit 2005
Investitionssumme:	ca. €
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Lüftung
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- u. Rohrleitungstechnik; Gebäudetechnik, Anlagenprojektierung



Leistungsbeschreibung:

Seit dem Jahre 2005 sind wir im vorangeführten Unternehmen tätig und sind zuständig für spezielle Schweiß- und Verrohrungsarbeiten. Weiters wurde von unserer Firma eine Absorptions-Kältemaschine mit einer Kälteleistung von 500 kW eingebaut. Die dazu erforderliche Heizenergie wird über dem Abgaswärmetauscher von der Thermischen Nachverbrennung der Lackieranlage entnommen und kostengünstig bereitgestellt.

Fill GesmbH



Projekt:	Fill GesmbH
Ort:	4942 Gurten
Auftraggeber:	Fill GesmbH
Branche:	Maschinenbau
Projektdauer:	November 2005 – Juni 2006
Investitionssumme:	ca. € 450.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Lüftung
Geschäftsbereich:	Gebäudetechnik



Leistungsbeschreibung:

Die bestehende Heizungsanlage wurde um einen weiteren Heizkessel mit einer Leistung von 1100 kW erweitert, zur Beheizung der Montagehallen wurden Luftheizer eingebaut, die Beheizung der Büros im Technikum 3 erfolgt mittels Radiatoren und FBH.

Fill GesmbH



Projekt:	Fill GesmbH
Ort:	4942 Gurten
Auftraggeber:	Fill GesmbH
Branche:	Maschinenbau
Projektdauer:	Mai 2019 – Mai 2020
Investitionssumme:	ca. € 900.000, -
Gewerke:	Heizung, Kälte, Sanitär, Druckluft
Geschäftsbereich:	Gebäudetechnik



Leistungsbeschreibung:

Neubau Halle 11 – 14 inkl. Bürotrakt

Details und Beschreibung auf der nächsten Seite.

Beim vorliegenden Objekt erfolgt die Wärmebereitstellung über das hiesige Fernwärmenetz (940kW). Technische Kälte wird über einen Kaltwassersatz zur Verfügung gestellt (Position am Dach). Das Aggregat kann auch reversibel betrieben werden (Wärmepumpenbetrieb für Übergangsphase). Die Umschaltung zwischen Fernwärme und Wärmepumpe erfolgt automatisch (Gebäudeleittechnik). Die Leistungsdaten lauten wie folgt:

Nennleistung Kältemaschinenbetrieb: 148kW

Nennleistung Wärmepumpen-, Übergangsbetrieb: 159,2kW

Als weitere Wärmequelle dient die Abwärme des Kompressors (35kW). Die Wärme wird direkt in den Heizungspuffer geführt.

Die Wärmeverteilung erfolgt klassisch über ein Zwei-Rohrsystem in Kombination mit Einspritz- und Drosselschaltungen. Die installierte Leistung am Heizungs- und Kälteverteiler beträgt:

940kW Heizung

122kW Kälte

Die Wärme- und Kälteabgabe erfolgt über:

Fußbodenheizung (FBH) / Bauteilaktivierung (BTA) → Büro

Lüftung (Zentrallüftungsgeräte) → Büro

Heizlüfter → Halle

Die Heiz- und Kühlhydraulik ist als ein System zu betrachten. Die Zentrallüftungsgeräte für den Bürotrakt sind mit einem Kreislaufverbundsystem für den Kühl fall ausgestattet. Zur Kühlung des Hallenbereiches dienen adiabate Verdunstungskühler. Während der Frostperiode werden die Wasserleitungen vollautomatisiert entleert (über Außentemperatur).

Die Abführung des Regenwassers vom Flachdach erfolgt mittels Unterdruckentwässerung, Fabrikat Geberit Pluvial. Die Notentwässerung erfolgt über Speier.

Zur Verteilung der Druckluft im Hallenbereich dient ein Ring, ausgeführt in 2". Der Kompressor befindet sich in der Technikzentrale im OG3.

Eine übergeordnete Gebäudeleittechnik sorgt für die effiziente und korrekte Verteilung der Energieströme.

Eldra Kunststofftechnik



Projekt:	Fa. Eldra Kunststofftechnik
Ort:	Landau und Vilsbiburg
Auftraggeber:	Firmengruppe Dräxlmaier, Vilsbiburg (D)
Branche:	Autozulieferindustrie
Projektdauer:	seit 1975
Investitionssumme:	ca. €
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Lüftung, Maschinenkühlungen
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- u. Rohrleitungstechnik; Gebäudetechnik, Anlagenprojektierung

Leistungsbeschreibung:

In den Standorten Landau und Vilsbiburg sind wir ausschließlich für die Planung und Ausführung der Maschinenkühlungen zuständig. Weiters wurden für den Einbau von Maschinenkühlungen in weitere Werke (z.B. Budapest) Planungsarbeiten durchgeführt.

Schule der Franziskanerinnen Ried



Projekt:	Schule der Franziskanerinnen
Ort:	4910 Ried im Innkreis
Auftraggeber:	Franziskanerinnen von Vöcklabruck
Branche:	Schule
Projektdauer:	Oktober 2008 – September 2010
Investitionssumme:	ca. € 950.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Klima, Lüftung, Solaranlage
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- u. Rohrleitungstechnik; Gebäudetechnik, Sanierung



Leistungsbeschreibung:

Die Heizanlage wird über eine Wärmepumpenanlage mit Tiefenbohrung und einen 350 kW Gasheizkessel mit Energie versorgt. Im denkmalgeschützten Objekt erfolgt die Beheizung mittels Radiatoren und im neu errichteten Bereich mittels Fußbodenheizung. Die Warmwasserbereitung erfolgt über 2 Warmwasserspeicher mit großzügiger Solaranlage. Verschiedene Zu- und Abluftanlagen wurden für die Umkleideräume und die Kapelle installiert. Moderne, kindergerechte Sanitäranlagen stehen nun im gesamten Objekt den einzelnen Einrichtungen zur Verfügung.

Die Sanierung des teilweise unter Denkmalschutz stehenden Gebäudes erfolgte zu einem großen Teil in den jeweiligen Schulferien, die Errichtung der einzelnen Neubauten und Erweiterung laufend über mehrere Jahre.

Grossfurtner – Schlacht- u. Zerlegebetrieb



Projekt:	Grossfurtner
Ort:	4973 St. Martin im Innkreis
Auftraggeber:	Grossfurtner Rudolf GmbH
Branche:	Schweineschlacht- und Zerlegebetrieb
Projektdauer:	Mai 2008 – April 2009
Investitionssumme:	ca. € 1.200.000, -
Gewerke:	Heizung, Kühlung, Wärmerückgewinnung, Sanitär, Druckluft, Biogas
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik, Gebäudetechnik



Leistungsbeschreibung:

Im EG wird mit Hilfe von Hochleistungs-Umluftkühlgeräten auf eine Temperatur von teilweise nur 0 °C gekühlt. Für die Kälteerzeugung wurde eine neue Kältezentrale mit 2 Ammoniak-Kältemaschinen errichtet. Die Verrohrung der gesamten Kälteanlage einschließlich der Zentrale wurde von uns in Edelstahl ausgeführt. Die Rohrleitungen zur Heißwasser- und Druckluftversorgung wurden ebenfalls in Edelstahl hergestellt. In zwei Obergeschossen wurden neue Umkleide- und Sanitärräume, eine neue Großküche, Speisesäle, sowie eine neue Technikzentrale errichtet. Die eigene Biogaserzeugungsanlage wurde um ein Blockheizkraftwerk mit einer elektrischen Leistung von 525 kW erweitert. Für die optimale Nutzung der therm. Energie aus dem alten und neuen BHKW wurde von uns die gesamte Anlagenhydraulik des Heizungssystems adaptiert und ein Heizwasserpufferspeicher mit einem Nutzinhalt von 245.000 Liter integriert.

Lugstein GesmbH



Projekt:	Fa. Lugstein GmbH
Ort:	Friedburg
Auftraggeber:	Fa. Lugstein GmbH
Branche:	Sicherheitskabinen für Stapler und Traktoren
Projektdauer:	seit 2005
Investitionssumme:	ca. € 210.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Lüftung
Geschäftsbereich:	Planung und Ausführung



Leistungsbeschreibung:

Die neuen Produktionshallen der Fa. Lugstein werden mittels direktbefeuerter Warmlufterzeuger mit einer Heizleistung von 280 kW beheizt. Zur Einbringung der Frischluft sind 4 Stk. Dachventilatoren montiert und werden automatisch nach Bedarf eingeschaltet. Das neue Bürogebäude wird mittels Fußbodenheizung beheizt.

Benteler SGL Composite Technology



BENTELER-SGL
AUTOMOTIVE COMPOSITES

Projekt:	Benteler SGL
Ort:	4974 Ort im Innkreis
Auftraggeber:	Benteler SGL
Branche:	Zulieferung Autoindustrie
Projektdauer:	Mai 2012 – Juni 2013
Investitionssumme:	ca. € 2.000.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Lüftung, Thermoölanlage, Heißwasseranlage
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik, Gebäudetechnik



Leistungsbeschreibung:

Trägerölanlage 1.800kW
Heißwasseranlage 160°C mit 12m³ Heißwasserspeicher
Kühlwassernetz mit Kühlturm
Bürogebäude mit Vollklimatisierung
Technische Medien, Druckluft, Vakuumleitungen

Frauscher Innovation Center BG12



Projekt:	Frauscher Innovation Center BG12
Ort:	St. Marienkirchen bei Schärding
Auftraggeber:	Frauscher Sensortechnik GmbH
Branche:	Maschinenbau
Projektdauer:	August 2015 – Mai 2016
Investitionssumme:	ca. € 1.500.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Klima, Lüftung, Druckluft, Regelung
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- u. Rohrleitungstechnik; Gebäudetechnik



Leistungsbeschreibung:

Wärmebereitstellung über Fernwärme-Mikronetz
Kaltwassersatz zur Kühlung der Anlage
Hocheffiziente Rückkühlanlage mit adiabatischer Befeuchtung
Freikühloption (Kühlung ohne Kältemaschine bei adäquaten Außentemperaturen)
Serverkühlung (redundante Ausführung)
Vollständige Klimatisierung der Büroräumlichkeiten (Heizen/Kühlen/Be-/Entfeuchtung/Luftwechsel)
Nutzwasseranlage zur Reduzierung des Ortswasserbedarfs
Wärme- und Kälteverteilung über druckbehafteten Verteiler in Kombination mit modernen Kombiregelventilen
Umkehrosmoseanlage (VE-Wasser für Befeuchtungszwecke)

Ever Neuro Pharma GmbH



Projekt:	Ever Neuro Pharma GmbH
Ort:	Unterach
Auftraggeber:	Ever Neuro Pharma GmbH
Branche:	Pharmaindustrie
Projektdauer:	Jänner – Dezember 2014
Investitionssumme:	ca. € 800.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Klima, Kühlwasser, Niederdruckdampfanlage
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik



Leistungsbeschreibung:

Dampfkesselanlage max. 2.600kg/h, 6-6,5bar(ü)

Div. Wärmerückgewinnungsanlagen ca. 240kW aus Brüden Dampf, Abgaswärmetauscher und techn. Prozessen.

Büro- und Hallenbeheizung mittels Wärmepumpe, Bivalenz punkt +2°C

Wärmeverteilung über Zortstrom Heizungsverteiler für verschiedene Temperaturbereiche

Brunnenwasserkühlung für techn. Prozesse

Lüftungsanlagen mit KVS System 340kW

Büroneubau ISG Ried



Projekt:	Innvierter Gemeinnützige Wohn- u. Siedlungsgen.reg. Gen. mbH
Ort:	4910 Ried im Innkreis
Auftraggeber:	ISG Ried
Branche:	Immobilien
Projektdauer:	Oktober 2013 – Juli 2015
Investitionssumme:	ca. € 850.000, -
Gewerke:	Heizung, Kühlung, Lüftung, Regelung
Geschäftsbereich:	Gebäudetechnik



Leistungsbeschreibung:

Bürogebäude mit ca. 1600m² Fläche
Heizung mittels Fernwärme
Klimatisierung über Fußboden und Klimageräte mit optimiertem COP
Lüftungsanlage mit spezieller Wärmerückgewinnung Vor- und Nachheizung
Lüftung mit Befeuchtung im Winter und Entfeuchtung im Sommer für eine optimale Raumfeuchte
Maßgefertigte Sanitäreinrichtungen, teilweise in Glas

Lasco Heutechnik



Projekt:	Lasco Heutechnik GmbH
Ort:	4891 Pöndorf
Auftraggeber:	Wiehag Bau GmbH
Branche:	Landwirtschaft
Projektdauer:	September 2015 – März 2016
Investitionssumme:	ca. € 800.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Lüftung, Heißwasseranlage
Geschäftsbereich:	Prozess- und Rohrleitungstechnik, Gebäudetechnik



Leistungsbeschreibung:

Versuchshalle für 9Stk. Warmluftöfen und Gesamtluftmenge von 160.000m³/h Heißluft aus Hackgutanlagen zu Testzwecken
2 x 250kW Wärmeauskoppelung für hydraulische Heizung im Bürogebäude
60.000L Pufferspeicheranlage
Hallenbelüftung 38.000m³/h
Beheizte Zuluft für Lackierkabine 76.000m³/h
Bürogebäude mit Teilklimatisierung und Teilbelüftung

Textilpflege Leitgeb



Projekt:	Textilpflege Leitgeb
Ort:	4906 Eberschwang
Auftraggeber:	Textilpflege Leitgeb GmbH
Branche:	Reinigungsindustrie
Projektdauer:	Oktober 2015 – April 2016
Investitionssumme:	ca. € 1.000.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Lüftung, Erdgas, Druckluft, Regelung
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- u. Rohrleitungstechnik; Gebäudetechnik



Leistungsbeschreibung:

Aufbau einer Gasübergabestation mit einer Gasdurchflussmenge von 400m³/h welche eine Gesamtleistung von ca. 4MW abdeckt. Rohrleitungsbau der Gasversorgung bis zu den einzelnen Verbrauchern in der Wäscherei. Die Aufbereitung des Ortswassers für die Nutzung in der Wäscherei wird über 2 St. Enthärtungsanlagen mit einer Kapazität von 10m³/h realisiert. Die Prozesswasserversorgung erfolgt über Drucksteigerungsanlagen, welche aus 4 Stück Behältern mit einer Größe von bis zu 12m³ das aufbereitete Wasser fördern. Eine hocheffiziente Wärmerückgewinnung erfolgt über einen Abwasserwärmetauscher in dem das anfallende Abwasser abgekühlt und Prozesswasser vorgewärmt wird. Die Versorgung mit Dampf [10barÜ und 187°C] für die Wäscherei wird mittels 3 Stück Dampfkesseln durchgeführt. Eine Druckluftversorgung zur Prozesssteuerung wird mittels 2 St. Kompressoren mit je 17kW realisiert. Für den richtigen Luftwechsel und somit optimale Luftqualität sorgt ein zentrales Lüftungsgerät mit einer Luftmenge von 6500m³/h.

Katzlberger Bürogebäude



Projekt:	Katzlberger GmbH
Ort:	Mettmach
Auftraggeber:	Katzlberger Beteiligungsholding
Branche:	Abfallverwertung
Projektdauer:	Jänner – August 2016
Investitionssumme:	ca. € 300.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Klima
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik



S.Spitz GmbH – Erweiterung der Kälteanlage



Projekt:	S.Spitz GmbH, Erweiterung der Kälteanlage
Ort:	Attnang-Puchheim
Auftraggeber:	Heat Refrigeration GmbH
Branche:	Lebensmittelindustrie
Projektdauer:	Jänner – Juli 2012
Investitionssumme:	ca. € 550.000, -
Gewerke:	Kühlwasser
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik, Gebäudetechnik



Leistungsbeschreibung:

Zentrale Kälteversorgung durch eine Absorbtionswärmepumpe. Eine Energieoptimierung wird durch den Einsatz von drei weiteren Kühltürmen erreicht. Die gesamte Kühlleistung beträgt circa 1.500 kW. Die gesamte Anlage wurde in Edelstahl ausgeführt

Hubers Landhendl



Projekt:	Huber Landhendl
Ort:	Pfaffstätt
Auftraggeber:	Hubers Landhendl GmbH
Branche:	Lebensmittelindustrie
Projektdauer:	Mai – September 2016
Investitionssumme:	ca. € 100.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik



Promotech



Projekt:	Promotech Produktionshalle
Ort:	Schalchen
Auftraggeber:	Alea Grundstück Verwaltungs GmbH
Branche:	Kunststoff – Metallverarbeitung
Projektdauer:	August – Dezember 2014
Investitionssumme:	ca. € 800.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Druckluft, Lüftung
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- u. Rohrleitungstechnik



Meisterbrezen



Projekt:	Meisterbrezen Produktionshalle
Ort:	Altheim
Auftraggeber:	B.I.G.A. GmbH & Co KG
Branche:	Lebensmittelindustrie
Projektdauer:	Mai – November 2016
Investitionssumme:	ca. € 1.200.000, -
Gewerke:	Heizung, Kälte, Lüftung, Sanitär, Druckluft, Gas
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- u. Rohrleitungstechnik



Leistungsbeschreibung:

Erschließung über 2 Technikzentralen

Wärmebereitstellung: Gaskessel – Heißwasser 300kW (Erdgas-Befuerung)

Wärmerückgewinnung Kondensationswärme (Kühlprozess): Speicherung in Heizungspeicher 15m³

Kältebereitstellung: Direktverdampferstation

Wärmeabgabe: Deckenstrahlplatten (Hallenbereich)

Solekreis für Abtauungszwecke Tiefkühlschleusen, Schock Froster

Prozesskühlung für Schock Froster (Solekreisläufe -10°C)

Eiswasserbereitung inkl. Zirkulationsnetz (für Teigzubereitung)

Heißwasserbereitung inkl. Zirkulationsnetz (für Reinigungszwecke)

Zentrallüftungsgerät inkl. Wärmerückgewinnung, Nennluftvolumenstrom 6000m³/h

Pankl Racing



Projekt:	Pankl Racing
Ort:	Kapfenberg
Auftraggeber:	Pankl Systems Austria GmbH und Wohnbau-West Bausträger GmbH
Branche:	Auto- und Motorindustrie
Projektdauer:	2016 - 2017
Investitionssumme:	ca. € 1.400.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Kühlung, Druckluft, Lüftung
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik



Leistungsbeschreibung:

Errichtung einer vollklimatisierten Produktionsstätte samt Verwaltungsgebäude für
Getriebekomponenten, Wärmebereitstellung mit einer Gaskesselanlage 460kW
Kältebereitstellung mit Kompaktkältemaschine 320kW
Medienversorgung für die einzelnen Lüftungsanlagen im Verwaltungs- und
Produktionsbereich mit Luftmengen von 50.000m³/h
Heiz- und Kühlsysteme in Verbindung mit Umluftgeräten, Flächensystemen,
Deckenstrahlplatten und Torluftschiern.
Sanitär-, Heizung- und Kälteinstallation des Verwaltungsbereiches Klimatisierung von
Serverräumen, Errichtung von speziellen Klimaräumen mit dezentralen Lösungen
Druckluftversorgung mit 3 Stück Kompressoren samt Wärmerückgewinnung mit einem
Gesamtvolumenstrom von 2.370Nm³/h
Regenwasserableitung der gesamten Dachfläche mit Unterdrucksystem
Errichtung einer Löschwasseranlage samt Druckerhöhung und Wandhydranten
Saugstellen für Löschwasserbecken.

Frauscher BG 14



FRAUSCHER
SENSOR TECHNOLOGY

Projekt:	Frauscher BG 14
Ort:	St. Marienkirchen bei Schärding
Auftraggeber:	Frauscher Thermal Motors GmbH
Branche:	Autoindustrie
Projektdauer:	2016 - 2017
Investitionssumme:	ca. € 900.000, -
Gewerke:	Heizung, Kälte, Sanitär, Druckluft, techn. Gase
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik



Leistungsbeschreibung:

Wärmebereitstellung: Wärmepumpe 120kW (Wärmequelle Flächenkollektor), Fernwärme, Abwärme Prüfstände

Kältebereitstellung: Wärmepumpe in reversibler Betriebsweise (Wärmesenke Flächenkollektor), Free-Cooling

Flächenkollektor (Position unterhalb Bodenplatte): Wird im Sommer konditioniert (Kondensationswärme, Abwärme Prüfstände), im Winter wird die gespeicherte Wärme entnommen (Verdampfungsenergie)

Prüfstände: Abwärme von Prüfständen wird für Heizzwecke genutzt (über kommunizierendes Gefäß)

Wärmeabgabe: Fußbodenheizung, Gebläsekonvektoren, Abgabesysteme können auch zur Kühlung eingesetzt werden (Umschaltung Heizen/Kühlen mit Systemtrennung)

Technische Gase: Sauerstoff, Acetylen (für Schweißzwecke), Stickstoff, Helium, Erdgas (Prototypentests Prüfstände)

Interspar Linz-Wegscheid



Projekt:	Interspar Linz-Wegscheid
Ort:	4020 Linz
Auftraggeber:	SES Spar European Shopping-Centers
Branche:	Einkaufszentrum
Projektdauer:	April 2007 – November 2008
Investitionssumme:	ca. € 800.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik, Gebäudetechnik



Leistungsbeschreibung:

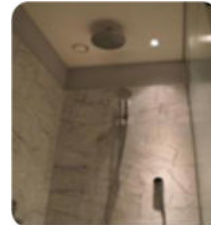
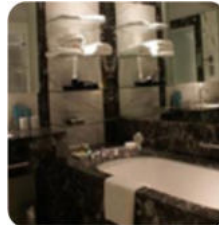
Die Heizungsanlage, welche über einen 1,0 MW Fernwärmeanschluss versorgt wird, versorgt das komplette Einkaufszentrum samt Lüftungsanlage mit Energie. Der Intersparmarkt samt Einkaufsmall wird mit Deckenstrahlplatten und Radiatoren beheizt. In den einzelnen Fachmärkten sorgen Heizlüfter für Wärme.

Die notwendige Warmwasserenergie für die einzelnen Abteilungen, sowie für das Restaurant, wird ebenfalls mit Fernwärme beheizten Boilern bereitgestellt.

Hotel Ritz-Carlton



Projekt:	5* Luxushotel Schuberttring Wien mit 207 Gästezimmern
Ort:	1010 Wien
Auftraggeber:	Molin GesmbH & Co KG
Branche:	Hotelanlage
Projektdauer:	Jänner 2010 – März 2011
Investitionssumme:	ca. € 2.000.000, -
Gewerke:	Sanitär, Heizung
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik, Gebäudetechnik



Leistungsbeschreibung:

Unser Lieferumfang enthielt die Ausführung der Heizungs- und Sanitäranlagen für das Hotel samt SPA-Bereichen mit Hallenbad.

Die Heizungs- und Warmwasserversorgung erfolgt über einen Fernwärmeanschluss mit 2.400kW. In den 207 Gästezimmern erfolgt die Beheizung über Deckenfancoils, sowie Handtuchheizkörper. Bäder, SPA-Bereiche und die Lobby werden mit einer Fußbodenheizung beheizt.

Für SPA, Küchen und Gästezimmer wurde die sanitäre Rohinstallation inkl.

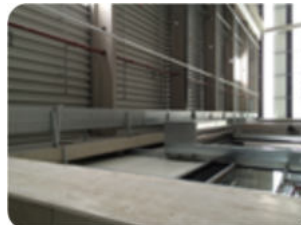
Warmwasserbereitung mit Plattenwärmetauscher und Boiler (5x2400l) ausgeführt. Eine Wasseraufbereitung samt Enthärtungs- und Osmoseanlage für Küchen, Luftbefeuchter und Heizungsanlage wurde ebenfalls ausgeführt.

In den SPA-Bereichen mit Hallenbad wurde die sanitäre Einrichtung in exklusiver Ausführung geliefert.

WP Performance Systems



Projekt:	WP Performance Systems Division Exhaust
Ort:	Munderfing
Auftraggeber:	WP Immobilien GmbH
Branche:	Motorradindustrie
Projektdauer:	Oktober 2015 – August 2016
Investitionssumme:	ca. € 1.500.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Klima
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik



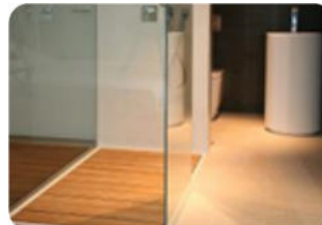
Leistungsbeschreibung:

Heiz-, Kühl und Medienversorgung für eine Produktionsfläche von 10.000m²
Wärmebereitstellung mit Gasdoppelkesselanlage 1.100kW
Kältebereitstellung mit Brunnenwasserkühlung 700kW
Medienversorgung von 2 Stk. Industrielüftungsanlagen mit einer Luftmenge von je 100.000m³/h
Medienversorgung für die Lüftungsanlagen im Verwaltungs- und Produktionsbereich 13.000m³/h
Heiz- und Kühlsysteme in Verbindung mit Umluftgeräten, Flächensystemen, Deckenstrahlplatten und Torluftschiern.
Druckluftversorgung der gesamten Produktionsanlagen
Abwasserhebeanlage mit spezieller Pumpenlösung
Leichtflüssigkeitsabscheider für betriebliche Abwässer
Regenwasserableitung der gesamten Dachfläche mit Unterdrucksystem
Sanitärinstallation im Verwaltungs- und Produktionsbereich

SCHLOSS VELDEN



Projekt:	Residenzen Schloss Velden – 27 Apartments
Ort:	Velden am Wörthersee
Auftraggeber:	Schloss Velden
Branche:	Hotelanlage
Projektdauer:	Juni 2007 – Oktober 2008
Investitionssumme:	ca. € 550.000, -
Gewerke:	Sanitärausstattung
Geschäftsbereich:	Sanitär



Leistungsbeschreibung:

Die Firma Angerhofer mit ihrer Sparte „Bad in Form“, welcher als Generalvertreter für den italienischen Badmöbelhersteller Antonio Lupi auftritt, war für die gesamte Lieferung der Sanitärausstattung von Antonio Lupi zuständig. Die Ausstattungsplanung erfolgte in Zusammenarbeit mit der Firma Mühlböck. In allen 27 Apartments finden sich Wannen, Duschtassen und Waschtische (in Stand-sowie Siphonloser Ausführung) aus Corian.

Wintersteiger



Projekt:	Fa. Wintersteiger AG
Ort:	4910 Ried im Innkreis
Auftraggeber:	Fa. Wintersteiger AG
Branche:	Maschinenbau
Projektdauer:	April – Dezember 2003
Investitionssumme:	ca. € 500.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Klima, Lüftung, MSR
Geschäftsbereich:	Gebäudetechnik

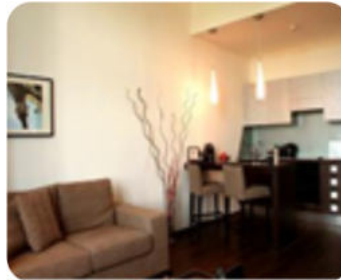
Leistungsbeschreibung:

Heizungsversorgung durch eine 2-Kessel-Anlage mit einer Gesamtkesselleistung von 1,6 MW, Luftheizer, Radiatoren, Fußbodenheizung und Luftheizregister, die Klimatisierung der Büroräume erfolgt über einen luftgekühlten Kaltwassersatz und Deckengebläsekonvektoren.

Medox GmbH – My Place



Projekt:	My Place – Premium Apartmenthotel
Ort:	1090 Wien
Auftraggeber:	Medox GmbH
Branche:	Hotelanlage
Projektdauer:	Jänner – September 2008
Investitionssumme:	ca. € 1.000.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Klima, Lüftung
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- u. Rohrleitungstechnik; Gebäudetechnik



Leistungsbeschreibung:

Die Versorgung der Radiatoren Heizung erfolgt über einen Fernwärmeanschluss genauso wie die Warmwasserbereitung, welche dezentral über die einzelnen Wohnungsstationen in den jeweiligen Apartments erfolgt.

Die Klimatisierung erfolgt über einen im Keller positionierten Kaltwassersatz, dessen Abwärme über einen sich am Dach montierten Rückkühler verdichtet wird. Über eine zentrale Lüftungsanlage wird der notwendige Luftaustausch gewährleistet.

TEAM 7



TEAM 7

Projekt:	TEAM 7 Neubau Logistikcenter und Heizhaus
Ort:	4742 Pram
Auftraggeber:	Team 7 Natürlich Wohnen GmbH
Branche:	Möbelindustrie
Projektdauer:	Juli 2018 – Februar 2019
Investitionssumme:	ca. €
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Lüftung, Prozess- u. Rohrleitungstechnik
Geschäftsbereich:	Anlagen, Gebäudetechnik



Leistungsbeschreibung:

Technische Gebäudeausrüstung des Logistikcenters (7000m²) Wärmeabgabe mittels Deckenstrahlplatten und Industrieflächenheizung, Klimatisierung Bürotrakt (VRV-Anlage, Zentrallüftungsgerät, Fußbodenheizung), Wärmebezug über neu errichtetes Heizhaus (Fernwärmeleitung), Gebäudeleittechnik, ESFR-Sprinkleranlage für Hochregallager, Druckluftring, Dachentwässerung (Unterdrucksystem)

Heizhaus Wärmebereitstellung über Biomassekessel (2100kW Ausbaustufe I, 4200kW Ausbaustufe II), Errichtung Heizungshydraulik und Auskopplung über Heizungspuffer 90000 Liter, Herstellung einer Hochtrasse DN200/DN150 zur hydraulischen Verbindung Bestandswerk mit neu errichtetem Heizhaus, Gesamtlänge ca. 300m

Ferdinand Bernhofer GmbH



bernhofer
gesenkschmiede 

Projekt:	Bernhofer Gesenkschmiede, Neubau Sozialtrakt, Hochregallager, Kühlturmanlage inkl. Peripherie
Ort:	5251 Hönnhart
Auftraggeber:	Ferdinand Bernhofer GmbH
Branche:	Stahlindustrie
Projektdauer:	Mai 2019 – Juni 2020
Investitionssumme:	ca. €
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Lüftung, Prozess- u. Rohrleitungstechnik
Geschäftsbereich:	Anlagenbau, Gebäudetechnik



Leistungsbeschreibung:

Kühlturmanlage:

Zur Kühlung der metallverarbeitenden Anlagen dient eine Kühlturmanlage bestehend aus zwei Kühlturmanlagen à 1300kW. Die Kältebereitstellung ist mit der Kälteverteilung rekuperativ getrennt (Wärmetauscher geschraubt 2600kW). Die Kälteverteilung erfolgt somit über ein geschlossenes System, hier sorgt eine Druckhalteeinrichtung inkl. Nachspeisung (Osmosewasser) für einen konstanten Anlagendruck. Die Endausbauleistung der Anlage beträgt 3900kW.

HKLS Sozialtrakt, Hochregallager:

Beim vorliegenden Objekt erfolgt die Wärmebereitstellung über eine Wärmepumpe, welche auch reversibel betrieben werden kann (Kältemaschinenbetrieb). Die Warm- und die Kaltwasserbecken der Kühltürme fungieren als Wärmequelle bzw. Wärmesenke.

- Heizleistung: 172kW
- Kälteleistung 139kW

Als weitere Wärmequelle steht die Abwärme der drei Kompressoren zur Verfügung.

Die Wärmeverteilung ist klassisch über ein Zwei-Rohrsystem in Kombination mit Einspritz- und Drosselschaltungen ausgebildet.

Die installierte Leistung am Heizungs- und Kälteverteiler beträgt:

- Heizung 198kW Ausbaustufe 1, Endausbau 624kW
- Kälte 56kW Ausbaustufe 1, Endausbau 155kW

Die Wärme- und Kälteabgabe erfolgt über:

- Fußbodenheizung (FBH) Sozialtrakt
- Deckenstrahlplatten Halle 36/37
- Lüftung (Zentrallüftungsgerät) Produktion, Sozialtrakt

Die beiden Zentrallüftungsgeräte (Produktion 6000m³/h und Sozialtrakt 6000m³/h) sind jeweils mit einem Heiz- und Kühlregister ausgestattet. Die Warmwasserbereitung erfolgt zentral mittels eines 800 Liter Warmwasserboilers. Ein Zirkulationsnetz sorgt für eine rasche Bereitstellung des Warmwassers im Bereich des Sozialtraktes.

Eine übergeordnete Gebäudeleittechnik (Siemens) sorgt für die effiziente und korrekte Verteilung der Energieströme.

Gmundner Milch eGen



Projekt:	Gmundner Milch eGen
Ort:	4810 Gmunden
Auftraggeber:	Gmundner Milch eGen
Branche:	Lebensmittelindustrie
Projektdauer:	März 2020 – August 2021
Investitionssumme:	ca. € 4.000.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Wärmerückgewinnung, Prozess- und Rohrleitungstechnik, Regelung, Gebäudeleittechnik, Kühlwassererzeugungsanlage
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik, Gebäudetechnik

Gebrüder Woerle GmbH



Projekt:	Gebrüder Woerle GmbH
Ort:	5302 Henndorf am Wallersee
Auftraggeber:	Gebrüder Woerle GmbH
Branche:	Lebensmittelindustrie
Projektdauer:	seit 2018, Projekte bis Juli 2021
Investitionssumme:	Insgesamt ca. € 5.000.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Lüftung, Prozess- u. Rohrleitungstechnik
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik, Gebäudetechnik

ACP Tekaef



Projekt:	ACP Tekaef GmbH
Ort:	4921 Hohenzell
Auftraggeber:	ACP Tekaef GmbH + Domitek Management GmbH
Branche:	Handel
Projektdauer:	Mai 2019 – Jänner 2020
Investitionssumme:	ca. € 530.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Lüftung, Prozess- u. Rohrleitungstechnik
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik, Gebäudetechnik

Leistungsbeschreibung:

Der Büroartikelvertrieb erwarb das ehemalige Lutz Auslieferungslager neben der Fernstraße und errichtete dort seine neue Firmenzentrale. Dabei wurde ein neuer Bürokomplex, der allen Anforderungen des modernen Arbeitsplatzes erfüllt, errichtet und die bestehende Lagerfläche saniert und modernisiert. TEKAEF investiert bewusst in die Region Innviertel und schafft dabei auf 6.600m² Platz für 100 Mitarbeiter.

Agilox



AGILOX

Projekt:	Agilox GmbH
Ort:	4671 Neukirchen
Auftraggeber:	Peneder Bau-Elemente GmbH
Branche:	Herstellung von Logistikrobotern
Projektdauer:	Juli – Dezember 2020
Investitionssumme:	ca. € 700.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Lüftung, Prozess- u. Rohrleitungstechnik
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik, Gebäudetechnik

Scherfler Holding GmbH



Projekt:	Scherfler Holding GmbH
Ort:	4923 Lohnsburg
Auftraggeber:	Wiehag Bau GmbH
Branche:	Maschinenbau
Projektdauer:	August – Dezember 2021
Investitionssumme:	ca. € 310.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Lüftung, Prozess- u. Rohrleitungstechnik
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik, Gebäudetechnik

TREI GmbH



Projekt:	TREI GmbH
Ort:	4780 Schärding
Auftraggeber:	TREI GmbH
Branche:	
Projektdauer:	Februar 2021 – Februar 2022
Investitionssumme:	ca. € 920.000.-
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Lüftung, Prozess- u. Rohrleitungstechnik
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik, Gebäudetechnik

Leistungsbeschreibung:

Die Liegenschaft der ehemaligen Molkerei Schärding befindet sich in der Bezirkshauptstadt Schärding. Der erste Teil des Gesamtkomplexes wurde vom Büro Sedelmaier in den Jahren 2014-2015 zu einem Schulungszentrum umgestaltet.

Nun ist von 2020-2022 die Bearbeitung des 2. Teiles der Anlage geplant. Das Projekt umfasst in der Baulücke einen fünfgeschossigen Büroneubau mit Anbindung an den industriell geprägten Bestand. Das dreigeschoßige Bestandsgebäude wird generalsaniert und erhält eine Erweiterung durch ein 4. und 5. Obergeschoß mit Terrassenwohnungen. Insgesamt werden 1.500 m² Büro- und 3.700 m² Wohnflächen realisiert. Der Bürotrakt wird mittels modernster TGA betrieben, ist vollklimatisiert und bietet ein autarkes System ohne Immissionen der Umgebung.

Im 4. Stockwerk befindet sich die Technikzentrale. Die Wärmebereitstellung für das vorliegende Objekt übernehmen 2 Luftwärmepumpen (je 50kW), diese Aggregate können auch reversibel betrieben werden (für Kühlzwecke). Die Wärmeabgabe erfolgt über FBH, zur Kühlung werden die Geschossdecken thermisch aktiviert (Kühldecke). Ebenso ist ein Zentrallüftungsgerät zur mechanischen Be- und Entlüftung der Büroräumlichkeiten vorgesehen. Die Warmwasserbereitung wird dezentral realisiert (mittels Durchlauferhitzer).

Knoll Logistik GmbH & Co KG



Projekt:	Knoll Logistik GmbH & Co KG
Ort:	5082 Grödig
Auftraggeber:	Knoll Logistik GmbH & Co KG + Wiehag Bau GmbH
Branche:	Logistik
Projektdauer:	Juni 2020 – März 2021
Investitionssumme:	ca. € 1.050.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Lüftung, Prozess- u. Rohrleitungstechnik
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik, Gebäudetechnik

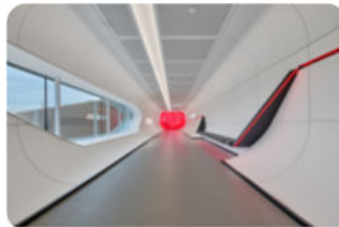
Leistungsbeschreibung:

Fa. Knoll errichtete eine Halle mit ca. 6500m² Gesamtfläche. Der Hallenbereich ist in mehrere Abschnitte unterteilt. Am Hallenkomplex ist ein Bürotrakt mit vier Geschossen angekoppelt. Im Kellergeschoss des Büros ist die Energiezentrale.

Fill Future Tube



Projekt:	Fill GesmbH
Ort:	4942 Gurten
Auftraggeber:	Fill GesmbH
Branche:	Maschinenbau
Projektdauer:	Februar – August 2021
Investitionssumme:	ca. € 110.000, -
Gewerke:	Heizung, Sanitär, Lüftung, Prozess- u. Rohrleitungstechnik
Geschäftsbereich:	Anlagen-, Prozess- und Rohrleitungstechnik, Gebäudetechnik



Leistungsbeschreibung:

Der schwebende Verbindungsgang zwischen der 2020 fertig gestellten Future Zone und des bestehenden Hallenverbundes wird als Fill Future Tube bezeichnet. Die Länge des Schlauches beträgt ca. 85m. Der Verbindungsgang besitzt aus gebäudetechnischer Sicht eine „Vollausstattung“. Sowohl die Betondecke als auch der Fußbodenaufbau werden thermisch aktiviert. In Kombination mit einer übergeordneten Gebäudeleittechnik werden die thermischen Behaglichkeitsparameter ganzjährig gewährleistet.

Die Regelgruppe für die Heizung resp. Kühlung ist als „Change Over Kreis“ ausgeführt. Der spez. Kühlbedarf der Röhre beträgt 270W/m. Für den nötigen Luftwechsel sorgen Dachventilatoren (gesteuert über CO2 Sensoren). Das anfallende Regenwasser wird im Unterdruckprinzip abgeführt. Der Gang dient weiters als Kollektorgang für diverse Medien. Unter anderem wird eine Druckluftleitung im Gang verlegt, dadurch erreicht man eine Redundanz im Druckluftnetz (Neubau und Bestand).

ANLAGEN-, PROZESS- und ROHRLEITUNGSTECHNIK

HOCH(HD) – und NIEDER(ND) -DRUCKDAMPFANLAGEN,
THERMO - ÖLANLAGEN(THERMO), BLOCKHEIZKRAFTWERKE(BHKW)

Vieh und Fleisch, Linz	HD – ND	Schlachthof
Fixkraft Futtermittel, Enns	HD – ND	Lebensmittelindustrie
Fixkraft Futtermittel, Eberschwang	HD – ND	Lebensmittelindustrie
Fettwerke Mayer, Ried i.I.	HD – ND	Ölindustrie
Krankenhaus Ried, Ried i.I.	HD – ND	Krankenhaus
Romberger Betonfertigteilebau, Gurten	HD – ND	Bauunternehmen
Leitgeb Wäscherei, Ried	HD – ND	Reinigungsfirma
Leitgeb Wäscherei, Braunau	HD – ND	Reinigungsfirma
Haidenthaller, Mettmach	HD – ND	Schlachthof
Kletzl, Aspach	HD – ND	Schlachthof
Bäck, Neuhofen	HD – ND	Schlachthof
Schöller Eiscreme, Wien	HD – ND	Lebensmittelindustrie
Wiesner-Hager, Altheim	HD – ND	Holzindustrie
Binder, St. Georgen/Salzburg	THERMO	Holzindustrie
Westland Helicopters, England (Presse)	THERMO	Flugzeugbau
FACC, Ried und Reichersberg	THERMO	Flugzeugbau
FACC Werk 4	HD – ND	Flugzeugbau
FCT Ried	THERMO	Automobilzulieferindustrie
Montana Sport (Presse)	THERMO	Vertrieb
Simmering Graz Pauker, Graz (Presse)	THERMO	Pressenbau
Rumbold, England (Presse)	THERMO	Flugzeugbau
Eurol Autoklaven	THERMO	Ölindustrie
C+C Pfeiffer, Salzburg 250 kW	BHKW	Lebensmittelindustrie
Kläranlage Ried, Ried i.I.	BHKW	Gemeinde
Dräxlmaier Technologiezent., Vilsbiburg 500 kW	BHKW	Autoindustrie

KALTWASSERSATZ KÜHLUNG

KTB Braunau, Braunau	KWSK	Autozulieferer
EKB Braunau, Braunau	KWSK	Autozulieferer
Dräxlmaier Technologiezentrum, Vilsbiburg	KWSK	Autoindustrie
Pöschl Schnupftabak, Deutschland	KWSK	Tabakindustrie
Dräxlmaier Landau, Deutschland	KWSK	Autoindustrie
IQ Haag	KWSK	Tankstellenbetrieb
Scheuch, Aurolzmünster	KWSK	Lufttechnik
Gummiwerk, Kraiburg	KWSK	Gummihersteller
AAG, Ranshofen	KWSK	Autoindustrie

BIOGASANLAGEN

BGA Nonndorf	Gars/Kamp NÖ
BGA Aspach	Aspach OÖ
BGA Eggerding	Eggerding OÖ
BGA Utzenaich	Utzenaich OÖ
BGA Deutsch Haslau	Deutsch Haslau OÖ
BGA Mank	Mank NÖ
BGA Kallham	Kallham OÖ

GEBÄUDETECHNIK

*HALLENHEIZUNG(HH) – HALLENKÜHLUNG(HK), WARMWASSERHEIZUNG(WWH)/
SANITÄR(S)/ LÜFTUNG(L),
DRUCKLUFT(DL); HEISSWASSERHEIZUNG(HWH)*

L & O Enns (MC Donalds) – Kühlung 5000m ² , Enns	HH – HK,L	Lebensmittelindustrie
Angermayer Transporte, Ried i.I.	WWH,S,L	Transportuntern.
Fischer Ski, Ried i.I.	WWH,S,L	Skiindustrie
FACC Werk 1, Ried i.I.	WWH, DL	Flugzeugindustrie
FACC Werk 2, Ort i.I.	WWH	Flugzeugindustrie
FACC Werk 3, Ort i.I.	HH - HK	Flugzeugindustrie
FACC Werk 4, Ort i.I.	HH – HK	Flugzeugindustrie
KTM, Mattighofen	HH	Motorradindustrie
Wiesner Hager – Heizung 17.000m ² , Altheim	HH – HK,S,DL	Holzindustrie
Pöschl Schnupftabak	HH – HK,L	Tabakindustrie
Tilo Schrattenecker, Lohnsburg	WWH	Holzindustrie
Binder, St. Georgen/Salzburg	WWH,S,DL	Holzindustrie
Alfa Massivholzplattenwerk, Pram	WWH,S,DL	Holzindustrie
Lederbauer Türen und Fenster, Eberschwang	WWH,S,DL	Tischlerei
Revital, Aspach	WWH, L	Hotelanlage
Wintersteiger, Ried	WWH,S,DL	Maschinenbau
Team 7 Möbel, Ried i.I.	WWH,S,DL	Tischlerei
Gruber und Schlager Möbel, Ort i.I.	WWH	Tischlerei
Bortenschlager, Ried i.I.	WWH	Bauunternehmen
Marmor Design Mayer, Thalgau/Salzburg	WWH	
C+C Pfeiffer, Salzburg	WWH	Lebensmittelindustrie
Schöller Eiscreme, Wien	WWH	Lebensmittelindustrie
Vieh und Fleisch, Linz	WWH	Schlachthof
Grossfurtner, St.Martin	WWH	Schlachthof
Feköhrer, Mühlheim	WWH	Schlachthof
Innhof, Lambrechten	WWH	Schlachthof
Haidenthaller, Mettmach	WWH,S,L	Schlachthof
Handlbauer, Linz	WWH,S,L	Schlachthof
Interspar, Linz-Wegscheid	WWH,S	Lebensmittelmarkt

Maximarkt, Linz	HH, HK, S	Lebensmittelmarkt
Maximarkt, Ried	HH, HK, S	Lebensmittelmarkt
Maximarkt, Bruck an d. Glocknerstr.	HH, HK, S	Lebensmittelmarkt
KTB Braunau, Braunau	WWH, S, L	Autozulieferant
EKB Braunau, Braunau	WWH, S, L	Autozulieferant
Zehner-Kaserne Ried i.I.	WWH, S, L	Landesverteidigung
Hessen-Kaserne Wels	WWH, S	Landesverteidigung
Hallenbad Ried i.I.	WWH, S, L	Hallenbad
Justizanstalt Ried i.I.	WWH, S, L	Justizanstalt
Justizanstalt Suben	WWH, S, L	Justizanstalt
Alten- und Pflegeheim Ried	WWH, S, L	Sozialhilfverband
Scheuch, Ried i.I.	WWH, S, DL	Lufttechnik
Scheuch, Auroldmünster	WWH, S, DL	Lufttechnik
Hangler, Pramet	WWH, S	Fahrzeugbau
O.Ö. Landesverlag, Ried i.I.	WWH, L	Druckerei
FIH – Besamungsstation, Ried i.I.	WWH, S, L	Rinderbesamungsst.
Fussl, Ried i.I.	WWH, S, L	Großkaufhaus
Rieder Messe (Halle 12 – 17), Ried i.I.	WWH, S, L	
Fill Maschinenbau, Gurten	WWH, S	Metallindustrie
Fill Maschinenbau, Ried i.I.	WWH, S, DL	Metallindustrie
Wintersteiger, Ried	WWH, S, L	Metallindustrie
Fettwerke Mayer, Ried i.I.	WWH, S	Ölindustrie
Feuerwehr Ried, Ried i.I.	WWH, S, L	
Rotes Kreuz, Ried i.I.	WWH, S, L	
UTC Tennishalle, Ried i.I.	WWH, S, L	Sportcenter
Squash Tenniscenter, Ried i.I.	WWH	Sportcenter
Post u. Telegraphenamt, Ried i.I.	WWH	
Hirschhuber, Eggelsberg	WWH, S, L	
Klausner, Mattsee	WWH, S, L	Käserei
Seifried, Aspach	WWH, S, L	Käserei
Berglandmilch Aschbach	WWH, S, HK, L	Molkerei
Berglandmilch Feldkirchen	WW, L	Molkerei u. Käserei
Milchhof, Wien	WWH, S, L	Molkerei
Schärdinger Molkerei, Pasching/Linz	WWH, S, L	Molkerei
Milchhof, Linz	WWH, S	Molkerei
Milchtrockenwerk, Taufkirchen	WWH, S	Molkerei
Milchprüfing, Linz	WWH, S	Molkerei
Milchprüfing, Ried i.I.	WWH, S, L	Molkerei
Molkerei Taufkirchen, Taufkirchen	WWH, S	Molkerei
Molkerei Geinberg, Geinberg	WWH, S, L	Molkerei
Molkerei Ried, Ried i.I.	WWH	Molkerei
Volksschule, Tumeltsham/Ried i.I.	WWH	Schule

Hauptschule, Aspach	Fernwärme	Schule
Hauptschule I, Ried i.I.	WWH,S,L	Schule
Bruckner Hauptschule, Ried i.I.	WWH,S,L	Schule
Volksschule II, Ried i.I.	WWH,S,L	Schule
Berufsschule I, Ried i.I.	WWH,S,L	Schule
Berufsschule II, Ried i.I.	WWH,S,L	Schule
Bundesschulzentrum Ried i.I.	WWH,S	Schule
Mädcheninternat, Ried i.I.	WWH,S	Schule
Bundesgymnasium, Ried i.I.	WWH,S	Schule
Bundesoberstufenrealgymnasium, Ried i.I.	WWH,S,L	Schule
Hauptschule, St. Martin	WWH	Schule
Volksschule, St. Martin	WWH	Schule
Volksschule, Wippenham/ Gurten	WWH	Schule
Volksschule, Neuhofen	WWH	Schule
Volksschule, Senftenbach	WWH	Schule
Volksschule, Aspach	WWH	Schule
Dachsberggymnasium, Prambachkirchen	WWH	Schule
Kindergarten, St. Martin	WWH	Kindergarten
Kindergarten, Eberschwang	WWH,S	Kindergarten
Kindergarten, Aspach	WWH	Kindergarten
Kindergarten, Riegerting	WWH	Kindergarten
Gemeindezentrum, Aspach	WWH,S,L	
Huber Transporte, Ort i.I.	WWH	Transportuntern.
Lactoprot, Ried	WWH	Labor
Freibad, Mettmach	WWH,S	Freibad
Freibad, Ried	WWH,S	Freibad
Gruber und Schlager Möbel, Ort i.I.	HWH	Holzindustrie
Tilo Schrattenecker, Lohnsburg	HWH	Holzindustrie
Katzlberger, Mettmach	Späneheizung	Entsorgung
Palme, Taufkirchen	WWH,S	Sanitärindustrie
Mitterbauer, Fotostudio	WWH,KWSK	Industriefotograph
AAG, Ranshofen		Felgenhersteller
Lugstein, Friedburg	WWH, DL	Kabinenhersteller
Unterfurner, Braunau	WWH, DL, L	Metallindustrie
Lutz, Deggendorf	WWH	Möbel
Medox, My Place, Wien	WWH, S, L	Hotelanlage
Hotel Ried, Ried i.I.	WWH, S, L	Hotelanlage
Palais Coburg, Wien	WWH, S, L	Hotelanlage
Schloss Velden, Velden	S	Hotelanlage
Interspar, Linz-Wegscheid	WWH, S	Einkaufszentrum
Bäckerei Bachmeier	WWH, S, L, R	Lebensmittelindustrie